

SÉPARATEUR DE PIERRES ET MOTTES

Haute capacité grâce à une technique de capteurs sophistiqués



- Très précis
- Haute capacité
- Facile à utiliser
- Polyvalent

 **TOLSMA
GRISNICH**

Tolsma-Grisnich B.V.

Fabrieksweg 7, 8304 AT Emmeloord, Pays-Bas

T +31 (0)527 - 63 64 65 • E info@tolsmagrisnich.com

SÉPARATION PRÉCISE ET RAPIDE

Le séparateur de pierres et mottes sépare avec une précision à 95 % les pierres et les mottes dans un lot de pommes de terre, oignons et autres plantes à tubercules. Une technique de capteurs sophistiqués permet de réaliser une capacité élevée (10 à 45 tonnes/heure). La machine, qui a largement fait ses preuves, est unique dans le domaine du traitement de la pomme de terre. Elle peut être installée isolément ou dans une ligne de conditionnement.

TG SAMRO 24 / TG SAMRO 44

Le TG SAMRO 24 dispose de 24 éjecteurs. La machine traite jusqu'à 17 tonnes de produit à l'heure. Le TG SAMRO 44 dispose de 44 éjecteurs. Sa capacité est de 28 tonnes de produit à l'heure. L'unité de déterrage à rouleaux étoiles (livrable sur les deux modèles) sépare la terre meuble et les petits débris de terre et garantit un remplissage idéal du séparateur de pierres et mottes.

TG SAMRO 72

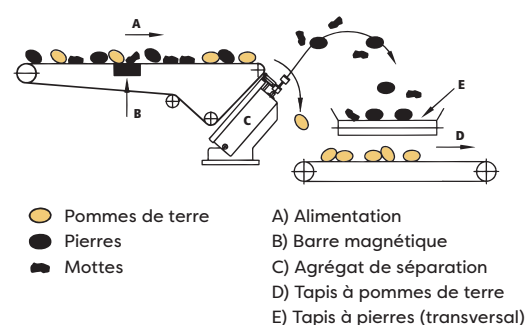
Le TG SAMRO 72 a été conçu pour de plus grandes capacités de traitement. Avec 72 éjecteurs, la machine sépare jusqu'à 45 tonnes de produit à l'heure. La machine pouvant être montée directement sur une trémie de réception avec unité de déterrage de terre, des tapis de transport supplémentaires ne sont pas nécessaires.



COMMENT FONCTIONNE LE SÉPARATEUR DE PIERRES ET MOTTES

Le produit à traiter est amené par un tapis de chargement (TG SAMRO 24 et TG SAMRO 44) ou directement via une trémie de réception (TG SAMRO 72) sur le tapis d'alimentation du séparateur. Le produit est alors acheminé vers l'agrégat de séparation. Sous le tapis d'alimentation se trouve une barre magnétique qui polarise uniquement les mottes et les pierres. Au moyen de capteurs, des vérins pneumatiques sont ensuite commandés, qui éjectent les mottes et les pierres polarisées. La sensibilité des capteurs pour les pierres et les mottes peut être réglée séparément. Les pierres et les mottes sont évacuées par un convoyeur transversal.

Spécifications	TG SAMRO 24	TG SAMRO 44	TG SAMRO 72
Capacité	10 - 15 t/h*	18 - 28 t/h*	30 - 45 t/h*
Voies d'éjection	24	44	72
Largeur de travail	85 cm	1,5 m	2,5 m
Dimensions (Long.xLarg.xHaut.)	4,4x1,6x1,7 m	4,4x2,1x1,7 m	3x3,5x1,6 m
Poids	env. 1.100 kg	env. 1.700 kg	env. 1.600 kg
Alimentation électrique	3x400 V~, 50 Hz	3x400 V~, 50 Hz	3x400 V~, 50 Hz
Consommation max.	3,8 kW	3,8 kW	3,8 kW
Pression d'air	8-10 bars	8-10 bars	8-10 bars



* La puissance dépend de la taille des tubercules.

Sous réserve de modifications de construction, d'exécution et de fautes d'impression.



Tolsma-Grisnich B.V.

Fabrieksweg 7, 8304 AT Emmeloord, Pays-Bas

T +31 (0)527 - 63 64 65 • E info@tolsmagrisnich.com