

STEIN- UND KLUTENTRENNER

Hohe Kapazität dank fortschrittlicher Sensortechnik



- Äußerst genau
- Hohe Kapazität
- Benutzerfreundlich
- Vielseitig

 **TOLSMA
GRISNICH**

Tolsma Grisnich Deutschland GmbH
Pröhlsfeld 16, 29863 Bad Fallingbostel, Deutschland
T +49 (0)51 62 / 9 60 60 • E info@tolsmagrisnich.de

THINKING AHEAD → [TOLSMAGRISNICH.DE](https://www.tolsmagrisnich.de)

GENAUES UND SCHNELLES SORTIEREN

Der Stein- und Klutentrenner trennt mit einer Genauigkeit bis 95 % Steine und Kluten aus einer Partie Kartoffeln, Zwiebeln oder aus anderen Knollengewächsen. Durch die Verwendung fortschrittlicher Sensortechnik ist es möglich, eine hohe Kapazität (10 bis 45 Tonnen/Stunde) zu erzielen. Die Maschine hat sich außerordentlich gut bewährt und ist in der Kartoffelverarbeitung einzigartig. Sie kann sowohl einzeln als auch in einer Verarbeitungslinie eingesetzt werden.

TG SAMRO 24 / TG SAMRO 44

Der TG SAMRO 24 besitzt 24 Auswerfer. Die Maschine verarbeitet bis zu 15 Tonnen Produkt pro Stunde. Der TG SAMRO 44 besitzt 44 Auswerfer. Die Kapazität beträgt 28 Tonnen Produkt pro Stunde. Die Sternrollen-Siebvorrichtung (erhältlich für beide Modelle) trennt loses Erdreich und kleine Kluten und garantiert eine optimale Füllung des Stein- und Klutentrenners.

TG SAMRO 72

Der TG SAMRO 72 wurde für größere Verarbeitungskapazitäten entwickelt. Mit 72 Auswerfern trennt die Maschine bis zu 45 Tonnen Produkt pro Stunde. Da die Maschine direkt an einen Schüttbunker mit Bodensiebvorrichtung angebaut werden kann, sind keine zusätzlichen Förderbänder erforderlich.



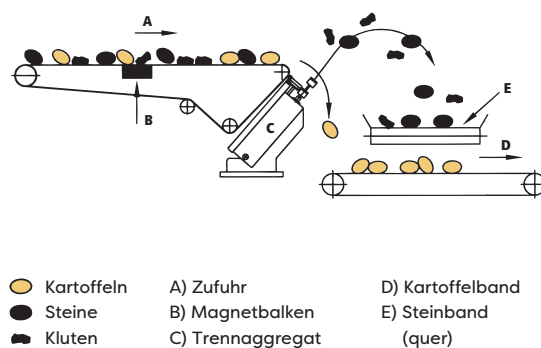
FUNKTIONSWEISE DES STEIN- UND KLUTENTRENNERS

Das zu verarbeitende Produkt gelangt über ein Ladeband (TG SAMRO 24 und TG SAMRO 44) oder direkt über einen Schüttbunker (TG SAMRO 72) auf das Zufuhrband des Stein- und Klutentrenners. Von da aus gelangt das Produkt zum Trennaggregat. Unter dem Zufuhrband ist ein Magnetbalken angebracht, der ausschließlich die Kluten und Steine polarisiert. Mit Hilfe von Sensoren werden pneumatische Zylinder gesteuert, die die polarisierten Kluten und Steine anschließend auswerfen. Die Sensorempfindlichkeit für Steine und Kluten kann getrennt eingestellt werden. Die Steine und Kluten werden über ein Querförderband abtransportiert.

Spezifikationen	TG SAMRO 24	TG SAMRO 44	TG SAMRO 72
Kapazität	10 - 15 t/h*	18 - 28 t/h*	30 - 45 t/h*
Auswurfbahnen	24	44	72
Arbeitsbreite	85 cm	1,5 m	2,5 m
Abmessungen (LxBxH)	4,4x1,6x1,7 m	4,4x2,1x1,7 m	3x3,5x1,6 m
Gewicht	ca. 1.100 kg	ca. 1.700 kg	ca. 1.600 kg
Speisung	3x400 V~, 50 Hz	3x400 V~, 50 Hz	3x400 V~, 50 Hz
Max. Verbrauch	3,8 kW	3,8 kW	3,8 kW
Luftdruck	8-10 bar	8-10 bar	8-10 bar

*Kapazität abhängig von Knollengröße.

Vorbehaltlich Konstruktions- und Ausführungsänderungen sowie Druckfehler.



Tolsma Grisnich Deutschland GmbH
 Pröhlsfeld 16, 29863 Bad Fallingbostel, Deutschland
 T +49 (0)51 62 / 9 60 60 • E info@tolsmagrisnich.de